EISUR PINTINI
BOMBAS CENTRÍFUGAS

EQUIPO HIDRONEUMÁTICO

COMPONENTES PRINCIPALES

- TANQUE
- VALVULA DE SEGURIDAD DE AIRE
- UNA O MAS BOMBAS
- VALVULA PURGA DE AIRE
- MANOMETRO
- VALVULA PURGA DE AGUA
- PRESOSTATO
- VALVULA DE RETENCION DE IMPULSION
- NIVEL VISOR
- VALVULA DE IMPULSION
- MANIFOLD DE IMPULSION
- TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO

FUNCIONAMIENTO

Después de la calibración correspondiente, el Equipo Hidroneumático acumula en el interior de su tanque agua y aire a presión, quedando también toda la red de consumo presurizada.
Al producirse una demanda de consumo, el agua es impulsada por acción del "colchón" de aire del interior del tanque. De ésta forma la presión en el tanque comienza a disminuir y, cuando alcanza el valor de mínima calibrado en el presostato, pone en funcionamiento la bomba.
La bomba seguirá en marcha abasteciendo la demanda requerida y, cuando ésta finalice, continuará inyectando agua al interior del tanque, haciendo subir la presión hasta alcanzar el valor de máxima calibrado en el presostato deteniendo la bomba.
Ante un nuevo consumo se repetirá todo el ciclo

VENTAJAS

Elimina la construcción o uso del tanque superior
El agua se mantiene en mejores condiciones sanitarias por el menor tiempo de acumulación.
Permite regulación de presiones mayores al no depender de la altura estática de los tanques elevados.
Disminuye costos de construcción y mantenimiento requeridos por los tanques superiores.
Reduce espacios y volúmenes.
Aporta mejoras en los diseños arquitectónicos.

APLICACIONES

* CASA DE FAMILIA
* EDIFICIOS DE DEPARTAMENTOS
* BARRIOS PRIVADOS
* COUNTRIES
* CAMPINGS
* HOSPITALES
* HOTELES
* EMBARCACIONES GRANDES O MENORES
* INDUSTRIAS
* SERVICIOS CONTRA INCENDIO
* RIEGO
* SUPERMERCADOS
* SHOPPINGS

PRESTACIONES

* **CAUDAL:** El requerido por el proyecto
* **PRESION:** Hasta 10 kg/cm2
* **VOLUMEN DEL TANQUE:** de 100 a 5000 Lts. (para volúmenes mayores, consultar con el Dto. Técnico)
* **FLUIDO:** Agua limpia o potable a temperatura ambiente

CARACTERISTICAS CUALITATIVAS

- **TANQUE:** En chapa de acero revestido interiormente con Epoxi sanitario y exteriormente con antióxido y esmalte sintético. Bajo pedido se puede suministrar en chapa de acero inoxidable AISI-304 ó 316 y otros esquemas de pintado.
-**TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO:** Arranque manual/automático. Fusibles. Protección térmica. Tensión de seguridad en 24 v. para comando a distancia. Señales luminosas. Conexionado a bombas y presostato. Gabinete metálico.
Bajo pedido se pueden incrementar las protecciones, controles y señales.
- **BOMBAS:** Cuerpo en fundición de hierro gris. Impulsor de bronce. Eje de acero SAE-1040/1045. Empaquetadura de fibra sintética libre de amianto o sello mecánico.
Bajo pedido se suministra en otras metalúrgicas.

MANTENIMIENTO

- **TANQUE:** Una vez por año, revisar el estado del revestimiento interior y el grado de suciedad que depende del uso y la calidad del agua.
Controlar el nivel de presión máxima que se visualiza en el tubo visor. Ese nivel se irá desplazando hacia arriba con el uso, debiendo purgarse totalmente el tanque cuando alcance la parte superior del tubo visor.
- **BOMBAS:** Revisar y ajustar si es necesario en las provistas con empaquetadura
- **TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO:** Mantener libre de polvo y humedad exterior e interiormente.

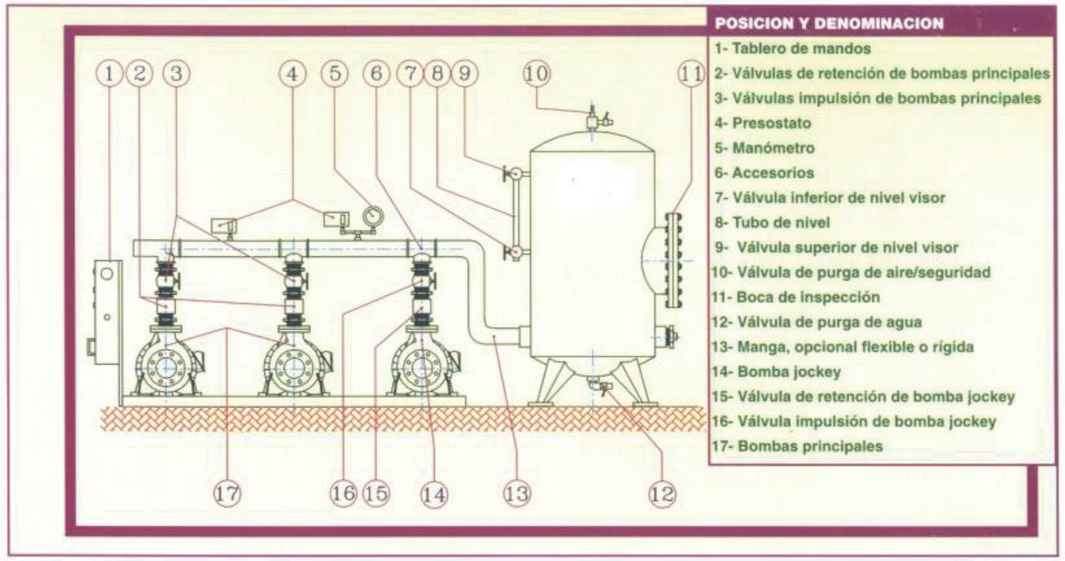
PUESTA EN MARCHA

Bajo solicitud. Junto con el suministro del equipo hidroneumático TROMBA S.A. también realiza la instalación, calibración y funcionamiento "IN SITU".

GARANTIA

1 (UNO) AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION A CONTAR DESDE LA FECHA DE ENTREGA. LA MISMA NO TENDRA EFECTO EN CASO DE DESARME SIN PREVIA AUTORIZACION, TRATO O USO INADECUADO, INSTALACION DEFICIENTE, FALTA DE MANTENIMIENTO, ETC.

LINEA HIDRONEUMÁTICA



POSICION Y DENOMINACION

1- Tablero de mandos
2- Válvulas de retención de bombas principales
3- Válvulas impulsión de bombas principales
4- Presostato
5- Manómetro
6- Accesorios
7- Válvula inferior de nivel visor
8- Tubo de nivel
9- Válvula superior de nivel visor
10- Válvula de purga de aire/seguridad
11- Boca de inspección
12- Válvula de purga de agua
13- Manga, opcional flexible o rígida
14- Bomba jockey
15- Válvula de retención de bomba jockey
16- Válvula impulsión de bomba jockey
17- Bombas principales

HIDRONEUMATICO CON MEMBRANA

COMPONENTES PRINCIPALES

- TANQUE CON MEMBRANA
- MANOMETRO
- PRESOSTATO
- MANIFOLD DE IMPULSION
- TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO
- UNA O MAS BOMBAS
- VALVULA PURGA DE AGUA
- VALVULA DE RETENCION DE IMPULSION
- VALVULA DE IMPULSION

HIDRONEUMATICO AUTOMATICO CON COMPRESOR

COMPONENTES PRINCIPALES

- TANQUE
- UNA O MAS BOMBAS
- MANOMETRO
- COMPRESOR
- NIVEL VISOR
- MANIFOLD DE IMPULSION
- CONTROL DE NIVEL
- VALVULA SOLENOIDE
- VALVULA DE SEGURIDAD DE AIRE
- VALVULA PURGA DE AIRE
- VALVULA PURGA DE AGUA
- VALVULA DE RETENCION DE IMPULSION
- VALVULA DE IMPULSION
- TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO
- VALVULA RETENCION DE AIRE
- VALVULA REGULADORA DE AIRE

HIDRONEUMATICO CON CARGADOR AUTOMATICO DE AIRE

COMPONENTES PRINCIPALES

- TANQUE
- MANOMETRO
- PRESOSTATO
- MANIFOLD DE IMPULSION
- NIVEL VISOR
- CARGADOR DE AIRE
- TABLERO DE PROTECCION Y COMANDO
- UNA O MAS BOMBAS
- VALVULA DE SEGURIDAD DE AIRE
- VALVULA PURGA DE AIRE
- VALVULA PURGA DE AGUA
- VALVULA DE RETENCION DE IMPULSION
- VALVULA DE IMPULSION
- VALVULA AUTOMATICA DESCARGADORA DE AIRE